

INVERSORES PHOENIX VE.DIRECT



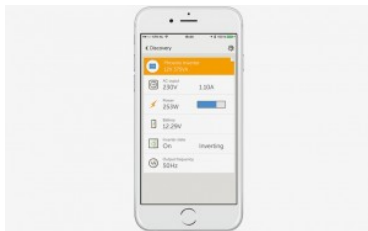
Inversor Phoenix VE.Direct



Inversor Victron Energy Phoenix VE.Direct



Inversor Phoenix VE.Direct



VE.Direct IOS



VE.Direct Bluetooth dongle

La nueva gama de inversores **Victron Energy Phoenix VE.Direct** vienen a sustituir los bien conocidos Phoenix, añadiendo nuevas funcionalidades y versatilidades al equipo:

Puerto de comunicación VE.Direct

El puerto VE.Direct puede conectarse a:

- Un ordenador, a través de un cable VE.Direct a USB.
- Smartphones IOS y Android, tabletas, mackbooks y demás dispositivos, a través del VE.Direct Bluetooth Smart.

El equipo es totalmente configurable:

- Niveles de disparo de la alarma y restablecimiento por tensión baja de la batería.
- Niveles de desconexión y reinicio por tensión baja de la batería.
- Tensión de salida 210 - 245V
- Frecuencia 50 Hz o 60 Hz
- On/off del modo ECO y sensor de nivel del modo ECO

Seguimiento:

- Alarmas de tensión y corriente de entrada/salida

Alta Fiabilidad

La topología de puente completo más transformador toroidal ha demostrado su fiabilidad a lo largo de muchos años.

Los inversores están a prueba de cortocircuitos y protegidos contra el sobrecalentamiento, ya sea debido a una sobrecarga o a una temperatura ambiente elevada.

Alta potencia de arranque

Necesaria para arrancar cargas como convertidores para lámparas LED, halógenos o herramientas eléctricas.

Modo ECO

En modo ECO, el inversor se pondrá en espera cuando la carga descienda por debajo de un valor predeterminado. Una vez en espera, el inversor se activará brevemente (ajustable; por defecto: cada 2,5 segundos). Si la carga excede el nivel predeterminado, el inversor permanecerá encendido.

Interruptor on/off remoto

Se puede conectar un interruptor On/Off remoto a un conector bifásico o entre el positivo de la batería y el contacto de la izquierda del conector bifásico.

Diagnóstico LED

Ahora puede conocer la situación de su inversor gracias a la información disponibles desde los LED.

Para transferir la carga a otra fuente CA: el conmutador de transferencia automático

Para nuestros inversores de menor potencia recomendamos nuestro conmutador de transferencia automático Filax.

El tiempo de conmutación del "Filax" es muy corto (menos de 20 milisegundos), de manera que los ordenadores y demás equipos electrónicos continuarán funcionando sin interrupción.

Disponible con tres tomas de corriente distintas

Schuko
UK (BS-1363)
AU/NZ (3112)
IEC-320 (incluye enchufe macho)

Bornes de tornillo

No se necesitan herramientas especiales para su instalación.

CARACTERÍSTICAS

Phoenix VE.Direct	12/250	12/375	12/500	12/800	12/1200
	24/250	24/375	24/500	24/800	24/1200
	48/250	48/375	48/500	48/800	48/1200
Potencia continua 25° C	250 VA	375 VA	500 VA	800 VA	1200 VA
Potencia continua a 25 / 40° C	200 / 150 W	300 / 250 W	400 / 350 W	650 / 560 W	1000 / 850 W
Potencia Pico	350 W	700 W	900 W	1500 W	2200 W
Voltaje de salida	230 Vca +/- 3%				
Frecuencia de salida	50 o 60 Hz (ajustable) +/- 0,1%				
Rango de voltaje de entrada	12v: 9,2 - 17 vcc / 24v: 18,4 - 34 Vcc / 48v: 36,8 - 62 Vcc				
Desconexión por bajo voltaje	9,3 / 18,6 / 37,2 Vcc (ajustable)				
Reconexión y alarma por bajo voltaje	10,9 / 21,8 / 43,6 Vdc (ajustable)				
Detección batería cargada	14 / 28 / 56 Vdc (ajustable)				
Eficiencia máxima	87 / 88 / 88 %	89 / 89 / 90 %	90 / 90 / 91 %	90 / 90 / 91 %	91 / 91 / 92 %
Consumo en vacío	4,2 / 5,2 / 7,9 W	5,6 / 6,1 / 8,5 W	6 / 6,5 / 9 W	6,5 / 7 / 9,5 W	7 / 8 / 10 W
Consumo en modo ECO	0,8 / 1,3 / 2,5 W	0,9 / 1,4 / 2,6 W	1 / 1,5 / 3,0 W	1 / 1,5 / 3,0 W	1 / 1,4 / 3,0 W
Intervalo modo ECO	Ajustable				
Protecciones	Cortocircuito de salida Sobrecarga Batería demasiado baja Batería demasiado alta Temperatura demasiado alta Rizado CC demasiado alto				
Temperatura	-40 a +60 °C (ventilación forzada) Reducción de potencia del 3% por °C por encima de 40 °C				
Humedad	max 95 % (sin condensación)				
Carcasa					
Material y color	Chasis metálico y carcasa en plástico (azul RAL 5012)				
Sección máxima del cable	10 mm2	10 mm2	10 mm2	25 / 10 / 10 mm2	35 / 25 / 25 mm2
Grado de protección	IP21				
Peso	2,4 Kg	3,0 Kg	3,9 Kg	5,5 Kg	7,4 Kg
Dimensiones (mm)	86 x 165 x 260	86 x 165 x 260	86 x 172 x 275	12V: 105 x 230 x 325 105 x 216 x 305	12V: 117 x 232 x 362 117 x 232 x 327
Nomrativa					
Seguridad	EN/IEC 60335*1 / EN/IEC 62109-1				
Compatibilidad electro magnética	EN 55014-1 / EN55014-2 / EN 61000-6-1 / IEC 61000-6-3				
Directiva de automoción	2004/104/EC EN 50498				

DESCARGAS

CATÁLOGO GENERAL 2020

 Catalogo-Bornay-0520.pdf Tamaño archivo: 21.51 MiB